

SUPPORT
SERVICE

ガラス製造で培ってきた品質と量産のノウハウで、量産部品の製造を東工業が全力サポート

製造請負サービス

量産部品の組立・検査・出荷は、おまかせください！

ISO
認証工場

24時間
生産にも
対応

1 組立業務

- ガラス、ゴム、樹脂等の部品の組立
- ライン生産が得意。
- 条件次第でセル生産も可。

2 検査業務

- ノギス、マイクロメーター等を使った寸法検査
- 目視による外観調査

3 梱包・出荷業務

- 小箱やダンボールへの梱包（キズ対策をしながら）
- 割れ物にも対応してきた丁寧な製品保管・出荷

HISTORY

- | | | | |
|-------------|--|-------------|--|
| 1955 | 東京都品川区東大崎1丁目において創業
電球用ガラスバルブの生産を開始 | 1990 | 生産合理化のため秋田工場を閉鎖し、妻沼工場に集約 |
| 1958 | 東京都渋谷区幡ヶ谷2-42-16に工場を移転（現本社） | 1992 | 電球型蛍光灯グローブ用カットマシンを設置
電球型蛍光灯グローブ用コーティングラインを設置 |
| 1964 | 秋田市に秋田工場を新設
チューブブローイングマシンによる
クリスマス用電球ガラスの生産を開始 | 1993 | エンドフォーミングをオンライン化、
ガラス管の生産から加工までの一連生産を開始 |
| 1970 | 埼玉県大里郡妻沼町に同町の誘致工場として妻沼工場を新設
1号タンク炉にブローイングマシンを取りつけ、
各種中型電球用ガラスバルブの量産体制を確立 | 1998 | ガラス用4色自動スクリーン印刷機を設置 |
| 1972 | 妻沼工場に第2工場を新築、2号タンク炉を新設
2号タンク炉に大型ブローイングマシンを設置し、
電球用硬質ガラスバルブを量産化 | 1999 | 環境基準の国際規格「ISO14001」の認証取得
電球ガラス用アルミ蒸着・ピクリングラインを設置 |
| 1978 | 自動製びん機1基を導入、硬質ほ乳びん・薬びんの生産を開始 | 2000 | 排出ガス（Nox、Sox、CO2等）の大幅削減と
エネルギー効率の向上を目論み、
Bタンク炉を環境対応の酸素燃焼方式に転換 |
| 1979 | 管引機1台を設置し、ガラス管の生産を開始 | 2002 | 埼玉県より彩の国工場に指定 |
| 1980 | 印刷機設置、生産から印刷までの一貫生産を開始
ほ乳びんの製造工場としてJIS規格を取得 | 2005 | 品質基準の国際規格「ISO9001」の認証取得 |
| 1981 | エンドフォーミング・マシンを設置し、
ガラス管の生産から加工までの一貫生産を開始
管引機1台を増設、ガラス管の生産能力を強化 | 2010 | 排出ガス（Nox、Sox、CO2等）の大幅削減と
エネルギー効率の向上を目論み、
ガラス溶解及び加工用燃料を、重油、LPGから都市ガスに転換 |
| 1984 | プレス・マシンを設置し、ボイラー水面計の生産を開始 | 2010 | 自動製びん機を更新、硬質ほ乳びん・薬びんの生産能力を強化 |
| | | 2017 | バンドミラー電球ガラス用アルミ蒸着ラインを設置 |
| | | 2021 | 大型ブローイングマシンにより魔法瓶用ガラスの量産を開始 |

AZUMA
KOGYO CO., LTD.

東工業株式会社（Azuma Kogyo Co., Ltd.）

<https://www.azuma-glass.com/>



設立 昭和30年8月31日

資本金 3200万円

代表者 代表取締役社長 福澤慶明

営業種目 硬質、軟質の各種電球用ガラスバルブ・ガラス管の製造販売
硬質ガラスの各種瓶、並びにガラス製品の着色、印刷、蒸着加工



【本社】

〒151-0072 東京都渋谷区幡ヶ谷2-42-16
TEL 03-3377-0311（代表）
FAX 03-3377-0316
mail: honsha@azuma-glass.com

【妻沼事業所】

〒360-0235 埼玉県熊谷市原井260
TEL 048-588-1177（代表）
FAX 048-588-1716
mail: jigyouusho@azuma-glass.com

AZUMA
KOGYO CO., LTD.

HEART
WORKS
with YOU



With Passion and Delicacy,
Putting Our Hearts into Glass.

熱く、繊細に。 想いを ガラスに。

ガラスという素材がもつ特徴を理解し、
量産できるインフラとノウハウを活かし、
機械による検査と目視を合わせた
確実な検品を行うことで、
品質と歩留まりを向上させ
安心・安全なガラス製品づくりを
行っています。

STRONG POINT

東工業の強み



24時間・365日 生産対応



安心・安全・
高級感ある
モノづくり



ISO認証工場



関東から
便利な立地



難しい検査にも
現場の工夫で対応



硬質ガラスびん、ガラス管などの量産ノウハウで
安心・安全・高級感あるモノづくりを



硬質ガラス製品

ホウケイ酸ガラス(硼珪酸ガラス)

硬質ガラスびんや魔法びん、ボイラー水面計ガラスなど 硬質ガラス製品を成形

耐熱性に優れ、衛生的、傷に強いなど多くの特徴を持つ硬質ガラス。
一方で加工が難しく、安定的な生産を行うには、その性質に合わせたインフラやノウ
ハウが必要です。当社では、そんな硬質ガラスの量産化を実現しています。
今後は、食品、化粧品、医療分野など、お客様のニーズにお応えしながら、ニッチトップ
を目指しています。



設備

- ホウケイ酸ガラスの溶解炉(B炉) … 1基
- 自動製瓶機 … 1台
- ブロー成形機 … 1台
- プレス成形機 … 1台

扱っている 加工

- 【成形】
プレスアンドブロー/ブローアンドブロー/
プレス/ブロー
- 【印刷】
シルク印刷

ガラス特性	BD-2	BD-A	BT-3
熱膨張係数(°C cm)	45×10 ⁻⁷	55×10 ⁻⁷	38×10 ⁻⁷
密度(g/cm ³)	2.31	2.36	2.26
軟化点(°C)	770	755	765
歪点(°C)	510	520	483
徐冷点(°C)	555	560	530



軟質ガラス製品

ソーダガラス



電球用ガラスバルブ、蛍光灯用ガラス管など 主に屋内照明用ガラス製品を成形

どんなシチュエーションでも明るく、そして安全に照らし続けられるよう、
熱膨張時でもソケットにつねにフィットするようなガラスを開発しました。
また、ガラス管は機械の一部としても使用されています。
創業以来培ってきた技術とノウハウを活かし、材質選びから成形、量産ま
でワンストップでのご提供が可能です。
社会生活を支える製品に携われることはわたしたちの大きな誇りです。



設備

- ソーダガラスの溶解炉(A炉) … 1基
- ブロー成形機 … 4台
- ダンナー成形機 … 2台

扱っている 加工

- 【成形】
ブロー/ダンナー/チューブブロー
- 【管端加工】
グレージング/ネックフォーム
- 【蒸着】
真空蒸着

ガラス特性	SK-C
熱膨張係数(°C cm)	99×10 ⁻⁷
密度(g/cm ³)	2.48
軟化点(°C)	693
歪点(°C)	480
徐冷点(°C)	520